

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

沖縄県酒造組合 会長 佐久本学

〒900-0001 沖縄県那覇市港町2-8-9
TEL 098-868-3727 FAX 098-861-3733

(令和4年4月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住所	電話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品	
								蔵元印	商品名 特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
01	上原酒造(株) 大城宗直	901-0314 沖縄県糸満市産波1061	098-994-6320 098-995-2823	uehara@awamori.jp uehara@awamori-sinsen.com	昭和22年 1947年	神泉(泡) 瑠璃(泡)	泡盛業界初の電子技法を応用した酒造りを実践。人の体にやさしい酒造りを続けています。	神泉 瑠璃	上原酒造代表銘柄。神泉な地元の泉に恩恵をうけて誕生した。 深みのある濃厚な旨味をそのまま堪能できるが水割り、ロック等何でもOK。
02	忠孝酒造(株) 大城 勲	901-0235 沖縄県豊見城市嘉地132	098-850-1257 098-850-1204	www.chuko-awamori.com call@chuko.org	昭和24年 1949年	忠孝(泡) 夢航海(泡)	1949年に大城酒造所として創業。以来三代に渡って「泡盛文化の継承と創造」を経営理念に「泡盛文化」という「沖縄の誇り」の具現化に力を注いでいます。	忠孝 夢航海	忠孝酒造の代表銘柄。調和のとれた香りとコクと甘みのある味わいが特徴の30度の泡盛です。 青りんごのようなフルーティーな香りが特徴の30度の泡盛。泡盛初心者の方にもオススメできる泡盛です。
03	神谷酒造所 神谷 雅樹	901-0403 沖縄県島尻郡八重瀬町世名城510-3	098-998-2108 098-998-2108	www.kamiya-syuzo.com yonagusuku2010@yahoo.co.jp	昭和24年 1949年	南光(泡) はなはな(泡)	当社の泡盛はかめによる熟成を行っております。かめで半年間貯蔵することにより、まろやかで甘い味わいを引き出してあります。 水割りで食中酒としておすすすめです。	南光 はなはな	30度、常圧蒸留、米こうじ、水割りやロック、焼き肉やチャンプルー 古酒、25度、常圧蒸留、米こうじ、ロック、焼き肉やチャンプルー
04	(株)津波古酒造 津波古 章	902-0076 沖縄県那覇市与儀2-8-53	098-832-3696 098-835-9375	098-832-3696 tsuhako-shuzou@nifty.com	明治31年 1898年	太平(泡)	那覇市港花にて創業現在の社長職は4代目になる。太平いう酒名は平和を願う気持ちからつけられた。那覇市の在宅地に工場があるためこれ以上拡張することはできないが、小さいが故にお酒1本1本に心をこめて作っています。	太平古酒40度 太平30度	仕立を繰り返した年数は表示はできませんが、太平を代表する古酒 30度という度数から、ロック水割りでも美味しく飲めるが、一番はお湯割です。
05	宮里酒造所 宮里 徹	901-0152 沖縄県那覇市小禄645	098-857-3065	098-857-3065	昭和21年 1946年	春雨(泡)	我々の目指す泡盛春雨は二代目がつくった時、古くも香り高く、強くもまろやかに、からくも甘い酒、春雨の三行に込められています。	春雨マイルド25	食中酒として考えられた酒です。生やロックで、特にお湯割りはお勧めです。 風味豊かで古酒感があり、15年の熟成が凝縮しています。是非、味わってほしい酒です。
06	久米仙酒造(株) 比嘉 洋一	902-0074 沖縄県那覇市仲井真155	098-832-3133 098-854-1759	www.kumesen.co.jp info@kumesen.co.jp	昭和27年 1952年	久米仙(泡)	泡盛文化の継承とコンプライアンスを遵守し、消費者に信頼され、愛される蔵元を目指し、社会貢献に務めます。	久米仙 ブラック古酒 久米仙 古酒ゴールド	古酒用に醸造蒸留した原酒を3年間丁寧に貯蔵し、数口がソフトで香り高い ロックや水割りが最適です。 古酒用に醸造蒸留した原酒を3年間丁寧に貯蔵し、数口がソフトで、ロックや水割り、お湯割りに最適です。
07	まさひろ酒造(株) 仲嶺 豊	901-0306 沖縄県糸満市西崎町5-8-7	098-994-8080 098-995-0800	www.masahiro.co.jp awamori@masahiro.co.jp	明治16年 1883年	まさひろ(泡) 島唄(泡)	まさひろ酒造は明治9年の創業以来、沖縄のロイヤルスピリッツである泡盛造りを主業としてきました。代名詞的「まさひろ」は年毎の青森県産米を100%使用。泡盛造りにも沖縄産のクラフトジン「まさひろオキナワジン」の開発、健康飲料のちりめんなどの製造販売も行ってあります。全社員が職に一掃をせめて「職人」のフィロソフィーをももたらしています。	まさひろブラック 島唄白	度数30度 華やかな香りと、確かな飲み応え、すっきりとした味わいの本格酒。 度数25度 初めの方にも美味しく、楽しく泡盛を飲んでいただけるような味わい。華やかな香りと、すっきりとした口当たり。
08	(株)石川酒造場 平良 昭	903-0103 沖縄県中頭郡西原町小那覇1438-1	098-945-3515 098-954-3997	www.kamejikomi.com	昭和24年 1949年	豊仕込(泡) 島風(泡)	昔ながらの「豊仕込製法」を採用し一石壺を使い職人の技術と手間隙をかけて仕込みを行っている。また、業界で初めて「もろみ酢」を開発した蔵元。	「豊仕込」5年古酒 島風	5年間熟成させた泡盛は古酒香(甘い)酒らしい香りが深い泡盛の持つ本来の旨みを最大限生かしています。 ほんのり甘い味わいすっきり、泡盛独特の香りをおさえ、癖なくすっきり爽やかな泡盛です。
09	咲元酒造(株) 上地 栄一	904-0416 沖縄県国頭郡恩納村字山田1437-1	098-963-0208 098-963-0207	www.sakimoto-awamori.com/ info@sakimoto-awamori.com	明治35年 1902年	咲元(泡) 蔵波(泡)	観光施設「琉球村」へ移設したことにより、沖縄の歴史や文化の中の泡盛を愛し続ける蔵元を目指しています。	咲本復刻30度 蔵波	アルコール度 30度 昔ながらの泡盛独特の香り、飽きの来ない濃厚な味わい。 ケセの無いスッキリとした味わい、ソフトドリンク等の味や香りを邪魔しないのでチューハイ、カクテルに最適。
10	瑞泉酒造(株) 佐久本 学	903-0814 沖縄県那覇市首里崎山町1-35	098-884-1968 098-886-5969	www.zuisen.co.jp/ info@zuisen.co.jp	明治20年 1887年	瑞泉(泡) おもしろ(泡)	弊社は、琉球王朝の「儀形」を始祖に持ち、500年以上の歴史ある泡盛の蔵・高麗で泡盛を造り続けて130余年。伝統的百酒づくりの文化を大切にしながら、時代のニーズに合った香辛料や発酵材のバリエーションの開発を行っています。 また、職人の熟練を復活させた「瑞波」といふ商品もあり、挑戦することと大切に日々泡盛づくりに励んでいます。 本社は工場見学や試飲も行っており、ショールームでお買い物することも可能です。是非お気軽に。	瑞泉 おもしろ18年	アルコール分30% 新酒 職人使用していた黒麹菌を東大で発見後、職人たちの手により復活させた幻の泡盛です。優しい香りでまろやかな味わいなので、白身魚のカルパッチョや、魚料理と相性が良いです。 アルコール分38% 16年貯蔵古酒 まろやかながらもカカオのような深く香ばしい味わいで、お茶のふくよか甘みがあり、時間が経過することによりすっきりと甘い香りが立ち上がります。チョコレートやデザートとよく合います。
11	(有)識名酒造 識名 研二	903-0813 沖縄県那覇市首里赤田町2-48	098-884-5451 098-884-5458	www.shikinasayuzo.com/ shigure@nirain.jp	大正7年 1918年	時雨(泡) 歎(泡)	当社の泡盛は元東京農業大学短期大学部・醸造学科「中久保教授」によって果糖から分離された酵母「S-15」を使用し香り豊かな泡盛に仕上げられています。ロック水割り、冬にはお湯割り等お好みに応じてお楽しみください。	時雨 歎	アルコール30度 和、洋、中、全ての料理に合います。 アルコール25度 和、洋、中、全ての料理に合います。
12	瑞穂酒造(株) 玉那覇 美佐子	903-0801 沖縄県那覇市首里末吉町4-5-16	098-885-0121 098-885-0202	www.mizuohshuzo.co.jp	嘉永元年 1848年	瑞穂(泡) 首里天(泡)	嘉永元年(1848年)創業。古酒のバイオニアとして、現在も手でものて造るにこだわりの製法にこだわって作り続け、伝統的な古酒に加え、新しいタイプの泡盛も造り続けています。	美ら燦々 ロイヤル瑞穂	黒麹酵母を使用した珍しい泡盛です。度数は30度で、芳醇な香りと際立つ甘味、まろやかさが特徴的で、料理との相性を考慮し、軽やかな味わいに仕上げられています。 高麗産でコクのある味わいを堪能できる43度の泡盛です。県内屈指の地下タウクを有する天龍蔵にてブレンド・貯蔵を行っております。
13	(株)久米島の久米仙 島袋 正也	901-3101 沖縄県島尻郡久米島町宇江城2157	098-985-2276 098-985-2013	www.k-kumesen.co.jp info@k-kumesen.co.jp	昭和24年 1949年	久米島の久米仙(泡)	エメラルドの海、緑豊かな山、澄みわたる空気に清涼な湧き清水など自然風土に恵まれた蔵。自然風土に育まれた「こだわりの」泡盛造りに取り組んでいます。	久米島の久米仙 久米島の久米仙古酒	自然を生かしたこだわりの製法と良質な湧き水から醸された泡盛。深みのある甘味感と後口の爽やかさが好評。 喉がすばり魅力が増す泡盛。地下蔵でゆったり熟成しました。味、香りとバランスのとれた古酒。
14	沖縄県酒造協同組合 大城 勲	900-0001 沖縄県那覇市港町2-8-9	098-868-1470 098-862-7032	awamori.or.jp info@awamori.or.jp	昭和51年 1976年	海乃邦(泡) 南風(泡)	県内泡盛メーカー全社の参加のもと昭和51年9月に設立。組合員の製造する泡盛の原酒を専門家で構成する酒質審査委員会の厳正な審査を経て、長期貯蔵し、良質の古酒に仕上げ、組合ブランドとして主に本土市場に販売展開しています。	海乃邦10年貯蔵古酒 海乃邦10年貯蔵古酒	43度、10年貯蔵古酒 25度、5年貯蔵古酒
15	(有)比嘉酒造 比嘉 兼作	904-0324 沖縄県中頭郡読谷村字長浜1061	098-958-2205 098-958-3711	www.zanpa.co.jp info@zanpa.co.jp	昭和23年 1948年	残波(泡)	泡盛は男性が飲むお酒というイメージが強かった時代「女性や泡盛が苦手な女性にも美味しく飲んでもらえる泡盛を作りたい」との思いから試行錯誤を重ね、オリジナルの蒸留器を完成。現在主力である残波、残波が誕生。	残波ホワイト 残波プレミアム30度	フルーティーな香りと爽やかな飲み口が女性にも高い人気を誇ります。透明感のあるケセのない澄みきった味わいが特徴。 古酒蔵で5年かけて熟成した古酒60%と純酒をブレンドして誕生。古酒の香りとコク、新種の爽やかさをいっとこどりにした泡盛です。
16	新皇酒造(株) 新皇 建二	904-2234 沖縄県沖縄市古謝3-22-8	098-939-5050 098-939-6549	www.shinzato-shuzo.co.jp info@shinzato-shuzo.co.jp	弘化3年 1846年	琉球・かりゆし 黄金の日	新皇酒造の創業は、弘化三年(1846年)。現存する沖縄の酒造所としては、最も古い酒造所とされています。当時琉球王政は泡盛造りを首里三朝(尚山、善田、尚徳)の3人のみに許し、ここで造られた泡盛は、遠く中国や日本への輸出品として珍重されていました。新皇酒造はその一人として勤められて以来、伝統の技と精神を受け継いで170余年。現在三代目当主がその業を営んでいます。	琉球ゴールド コーヒースティック	琉球ゴールドは、いつもの晩酌酒として飲んでいただきたい泡盛です。豊原酒造所をブレンドする事により、さらさらとした飲み心地と、お好みの飲み心地に合わせた飲み心地に調整されています。 コーヒースティックは、お好みの飲み心地に合わせた飲み心地に調整されています。お好みの飲み心地に合わせた飲み心地に調整されています。
17	(有)神村酒造 中里 迅志	904-1114 沖縄県うるま市石川嘉手功570	098-964-7628 098-964-7627	www.kaminura-shuzo.co.jp info@kaminura-shuzo.co.jp	明治15年 1882年	暖流(泡)	澄んだ空気と緑豊かな中で受け継がれた技と心を育む	暖流	30度 甘いオーク樽の風味と豊かなコク、程よい飲み応えを兼ね備えたバランスの良い泡盛です。
18	泰石酒造(株) 安田 泰治	901-2221 沖縄県うるま市平良川190番地	098-973-3211 098-974-1857	www.taikokushuzo.com info@taikokushuzo.com	昭和27年 1952年	本醸造 純米酒	日本最南端・沖縄唯一の清酒蔵です。清酒仕込みは半年分づつに分けて2月仕込み、11月仕込みで行います。辛口本醸造、甘口純米酒、等を準備しています。	黎明本醸造 黎明純米酒	15度、70%精米、日本酒度+7.2、焼き魚等 16度、70%精米、日本酒度+2、お刺身等
19	(資)津嘉山酒造所 瑞慶村 實	905-0017 沖縄県名護市大中1-14-6	0980-52-2070 0980-52-2070	www.awamori-kokka.co.jp kokka@awamori-kokka.co.jp	大正13年 1924年	國華(泡)	昭和3年~7年頃建てられた赤瓦の木造建築で国の重要文化財に指定されています。	國華30度 國華5年古酒	デリケートな香りとまろやかな喉越しが特徴で女性にお勧めのお酒です。 豊原蔵ならではの香りと芳醇な味わいで、ラベルに番号を記載。
20	(資)恩納酒造所 佐渡山 誠	904-0411 沖縄県国頭郡恩納村恩納2690	098-966-8105 098-966-8015	098-966-8105 manza@chorusocn.ne.jp	昭和24年 1949年	萬盛(泡) ナビー(泡)	昭和24年1月創業。従業員7名の小さな酒蔵です。沖縄本島の中部に位置し、村全体が国立公園のリゾート、恩納村にあり、景観地万庵風に程近い場所です。	萬盛25度古酒 ナビー20度古酒	萬盛古酒25度の風味、香りを楽しんでほしい。オンザロックか水割りで飲んでほしい酒です。 やわらかい口当たりの中に華やかな香り、オンザロックで味わい楽しんでほしい。
21	(有)金武酒造 龍(泡)	904-1201	098-968-2438	www.kinsyuzo-tatsu.com	昭和24年	龍(泡)	1949年創業。沖縄本島のちようど真ん中、水の豊かな町金武町で地域に根ざした酒造りに取り組んでいます。泡盛造りに対しては、泡盛造りの歴史を大切にしています。	龍ゴールド25度	古酒の風味を残しつつ、マイルドに仕上げた泡盛。飲みやすいと女性にも人気です。

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵元印	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
21	奥間 尚登	沖縄県国頭郡金武町金武4823-1	098-968-2473	kintatau@mc.ocn.ne.jp	1949年	金の笠(焼酎)	い焼酎も製造しています。	蔵元印	田芋焼酎 金の笠	水田で作る芋、田芋を原料とした珍しい焼酎。季節限定製造の商品です。
22	(株)松藤	904-1202	098-968-2417	sakiyamashuzo.jp	明治38年	松藤(泡)	じっくり寝かせて仕込んだこだわりの三日麹と恩納岳の自然に育まれた山清水からうまれる豊かな旨味とまろやかな甘みが自慢です。	蔵元印	松藤限定古酒	43度3年古酒 三日麹の旨さと古酒の深み。芳醇な香りとコクが味わえます。
					1905年				プレミアムブレンド	30度古酒60%新酒40% 三日麹の旨さ古酒のブレンドによる豊かな味わいが特徴です。
23	やんばる酒造(株)	905-1301	0980-44-3297	http://takazato-maruta.jp	昭和25年	まるた(泡)	やんばるの自然に囲まれ、地元やんばるで愛される泡盛を目指して造っています。是非、沖縄、やんばるまで遊びに来てください。	蔵元印	山原くいな	30度 やんばるの自然水仕込み。しっかりとした旨み、伝統的な泡盛の味わい。
					1950年	山原くいな(泡)				
24	(株)龍泉酒造	905-1144	0980-58-2401	ryusen.co.jp	昭和14年	龍泉(泡)	沖縄本島北部(やんばる)の名産市に有る蔵元です。泡盛だけでなくキウールもやっています。	蔵元印	龍泉	43度3年古酒 芳醇な香りの泡盛です。
					1939年					
25	(有)今帰仁酒造	905-0401	0980-56-2611	www.nakjinsuzo.jp	昭和23年	美しき古里(泡)	豊かな自然と空気に思われた今帰仁村。地域に根ざした酒造りを基本とし、純米無添加の手造り製法を守りながら、現代な技術で泡盛の可能性を追求しています。	蔵元印	美しき古里	独特な香りとマイルドさが特徴。復してふくよかな味わいは女性やお酒をあまり飲まない方にもおすすめ。
					1948年	千年の誓(泡)			琥珀色で旨味のある優しい味わい。芳醇でまろやかな口当たりと深い旨みは、ロックがおすすめ。	
26	(有)山川酒造	905-0222	0980-47-2136	www.yamagawashuzo.com	昭和21年	珊瑚礁(泡)	古酒造りにこだわりを持ち、古酒のよまかわと呼ばれ親しまれています。かねやま1967を販売し、100年の夢を見ながら酒造りに励んでいます。	蔵元印	珊瑚礁10年	甘い熟成香が立ち上がる。コクもふくらみも豊かでまろやかな味わい。古酒のよまかわを代表する逸品。
					1946年	かねやま(泡)			限定秘蔵酒かねやま20年	カカオのような香りと甘みが増す味わいは、コクとまろみを帯びている。月桃紙で包み木箱入。
27	(資)伊是名酒造所	905-0604	0980-45-2089	www.izenasuzo.com	昭和24年	常盤(泡)	県内本島北側に位置する小さな島、伊是名島。私たちにこの自然環境に恵まれた島から湧き出る良質な天然水を使いながらの伝統を受け継ぎながら水と人の手にこだわり続けてきました。潮風香る心地よき時間の中で私たちの泡盛はゆっくりと熟成の時を迎えています。	蔵元印	常盤	アルコール度数30度 コクのある飲み口の良いお酒。水割りはもちろん炭酸割れもオススメです。
					1949年	金丸・伊是名島(泡)			10年古酒金丸	アルコール度数43度・35度の2種 古酒特有の芳醇な味わいとカカオやバニラを感じさせる甘い香り。
28	池間酒造(有)	906-0005	0980-72-2425	0980-72-4383	昭和21年	ニコニコ太郎	コミュニケーションドリンクとして笑顔で楽しく飲んでいただきたいと(ニコニコ)と名付けました。	蔵元印	ニコニコ太郎	30度 一般酒でさわやかな飲み口
					1946年	瑞光			瑞光	40度 古酒で熟成による深い旨みのあるまろやかな味わい。
29	菊之露酒造(株)	906-0012	0980-72-2669	0980-73-4379	昭和39年	菊之露(泡)	宮古島で長きに渡り、薫り高い泡盛文化の継承を基本に置いてまいりました。老舗の最大の資産は、代々積み重ねてきた、信用と受け継いできた匠の技です。	蔵元印	菊之露	泡盛がもつ独特の旨みと、まろやかな風味を表現した若酒。
									VIPゴールド	芳醇な風味と熟成されたふくらみのある極上の味わい。
30	沖之光酒造(資)	906-0013	0980-72-2245	0980-73-7793	昭和23年	沖之光(泡)	平成16年に創業の地の西里から下里の広い場所に移り、新しい機械設備を取り揃えた、クリーンできれいな酒造りをめざしています。	蔵元印	十年古酒沖之光	10年間貯蔵熟成された酒ですので、まろやかで、風味豊かな品の良い味の酒です。
					1948年	月桃の花(泡)			月桃の花	5年酒と3年酒と仕入れ、貯蔵熟成された酒25度ですので大変飲みやすく、スリッパとしたきれいな酒です。
31	(株)宮の華	906-0504	0980-78-3008	www.miyanohana.co.jp/	昭和23年	宮の華(泡)	沖縄本島から南西300kmに位置する宮古諸島、伊良部島の酒造所です。「ここるところをつなぐ、かけ橋になりたい」それが宮の華の想いです。	蔵元印	宮の華	酒造所名「宮の華」を冠する代表銘柄です。すっきりとした辛口の中にも華やかでさわやかな香りとまろやかな味わいがあります。
					1948年	豊見親(泡)			豊見親	宮古島限定販売
32	(有)八重泉酒造	907-0023	0980-83-8000	www.yaesen.com	昭和30年	八重泉(泡)	伝統的な直釜式蒸留製法を守りつつ、新しい酒造りにもチャレンジしており、泡盛以外にもキウール、甘味果実酒、清涼飲料水等の商品もあります。	蔵元印	八重泉	芳醇な香りと飲みやすさが特徴で、地元で人気商品です。
					1955年	鳥うらら(泡)			鳥うらら	石垣島度ひとめぼれで造った、甘い香りと甘い味わいが楽しめる優しい泡盛です。
33	(株)玉那覇酒造所	907-0023	0980-82-3165	tamanotuyu.com	明治45年	玉の露(泡)	住宅地の中にあり地元中心に細々と営業しています	蔵元印	玉の露3合瓶	アルコール度数30度・600ml、一般酒、油料理に合います
					1912年				玉の露 金	アルコール度数43度・720ml、5年古酒、塩気の強い料理に合います
34	請福酒造(有)	907-0243	0980-84-4118	www.seiguku.co.jp	昭和24年	請福直火	石垣島、八重山地方でトップシェアの泡盛メーカー。泡盛キウール、泡盛原料の純米酢、100年前の幻の酒IMUGE等定期的な商品や次々と生み出しています。	蔵元印	請福直火	石垣島の代表銘柄。直火釜式蒸留による甘みのある飲み味が特徴。
					1949年	IMUGE			IMUGE	琉球スピリッツ、100年前に消えた幻の酒を現代に復活させたお酒。
35	(株)池原酒造	907-0022	0980-82-2230	0980-82-2230	昭和26年	白百合(泡)	1951年酒造りは石垣市市街地大川に位置している当社は創業以来沖縄伝統の泡盛の製法をかたくなに守り手造りで機械造りと違う昔ながらの味を大事にしております。	蔵元印		昔の泡盛の香りと味を全工程を手造りで深いコクが特徴でストレート、水割り、お湯割りで味わってください。
					1951年	赤馬(泡)				昔の泡盛の香りと味を全工程を手造りで深いコクが特徴でストレート、水割り、お湯割りで味わってください。
36	仲間酒造(株)	907-0243	0980-86-7047	0980-86-7047	昭和23年	宮之鶴(泡)	自然豊かな石垣島の宮良村で泡盛を造っており、唯一の銘柄「宮之鶴」は長年にわたって地域の皆様に愛されています。地蒸し蒸留などの昔ながらの製法を守りながら、完全手作り丹念に造られた泡盛は、独特の風味と旨味を持っています。	蔵元印	宮之鶴	アルコール度数:30度
					1948年					
37	国泉泡盛(名)	907-1801	0980-87-2315	0980-87-3117	昭和36年	どなん花酒60度(他)	日本最西端の与那国島にある酒造所です。国内でも最度数の高いお酒、どなん花酒60度の製造販売を行っています。	蔵元印	どなん花酒	どなんを代表する銘柄の花酒60度です。強烈なアルコール成分の中にも甘味とまろやかさがあります。
					1961年	どなん島米古酒30度(他)			どなん島米古酒	与那国島で収穫された米でお酒をつくり、そのまま長期熟成し古酒にしました。やわらかい口当りが特徴です。
38	波照間酒造所	907-1751	0980-85-8332	0980-85-8353	昭和25年	泡波(泡)	日本最南端の酒造所。創業以来手作りこだわり、地域に根ざした酒造りを目指しています。ぜひ波照間島までお越し頂き、島の自然とともに味わって頂きたいと思っております。	蔵元印	泡波 30度	すっきりとした飲み口に、泡盛らしい甘い香りと後味が特徴です。
					1950年					
39	入波平酒造(株)休業中	907-1801	0980-87-2431	0980-87-2420	昭和24年	舞富名(他)	1949年創業蔵元は日本最西端で蔵から台湾が見える日本でアルコール度数が一番高い65度も花酒をメインに泡盛も造っている。美しく嬉しく有難くと想っています	蔵元印	花酒	米・麹(黒こうじ)常圧蒸留で最初に出て来る、最高の香り口でころほろ落ちる感じさせない。
					1949年				舞富名(与那国馬)	花酒の原酒を地元の水を軟水化し割り水をして飲み易く香りが華やかで風味。翌日さわやかさあり。
40	米島酒造(株)	901-3123	098-985-2326	http://www.yonesima.jp	昭和23年	久米島(泡)	米島酒造は一つ一つ手作業で品質管理を行い、飲みやすく、しかし複雑で飽きの来ない味を目指した酒造りを行っています。なので、造り手の五感を全力で注ぎ、手造りで管理の出来る小規模生産にこだわり続けます。	蔵元印	30度久米島(一般酒)	ミルキーな香りの中にマッシュルームのようなニュアンスも感じます。口に含んだ瞬間少しぶどうやクランミのような香りが広がり、舌全体を優しく包み込むようマイルドです。
					1948年	美ら嶺(泡)			30度美ら嶺	厚みがあり、舌の上のような甘み厚みのある香りです。ドライイーストで、口当たりさらさら甘さから、優しいがつつりとした味わいに仕上がっています。
41	協同組合琉球泡盛古酒の部	904-2311	098-939-6072	www.kosyunosato.okinawa	平成20年	古酒の郷(泡)	県内の酒造所から集めた泡盛をランダムに8基のタンクで貯蔵、古酒にしている。タンク毎に味、香りが違う特徴のある古酒に仕上がっている。	蔵元印	5年古酒 古酒の郷	5年古酒40度 和食、洋食、中華などどんな料理にも合う。
					2008年					