

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

山口県酒造組合 会長 岩崎 喜一郎

〒754-0001 山口県山口市小郡上郷1755-1

TEL 083-973-1710 FAX 083-973-1720

(令和6年4月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名 特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)	
01	山城屋酒造(株) 宮崎 朋香	753-0047 山口県山口市道場門前2-1-7	083-922-5757 083-921-2057	http://www.sugihime.jp/ yamashiroya@sugihime.jp	大正5年 1916年	杉 姫	山口で江戸時代から創業、市の中心商店街に位置し、酒類を販売しています。杉姫は地元で愛され、地元で育ってきたお酒です。	不可	杉 姫 大吟醸	精米歩合を35%にしました。香り高き酵母を使用し、酒のキレを追究。大吟醸ならではのこだわりの製法で仕上げています。山田錦のしっかりとした味わい、すっきりとした飲み口とキレをお楽しみください。
									純米吟醸 鴻城乃誉	山口の水、山口の水にこだわり、昭和の初めに造っていた「鴻城乃誉」を復活させました。昔とは製法も味も違いますが、先祖代々の宮崎一への想いを受け継いで造った、こだわりの酒です。
02	金光酒造(株) 金光 明雄	754-0897 山口県山口市嘉川5031	083-989-2020 083-989-2021	http://www.santouka.com/ info@santouka.com	大正15年 1926年	山頭火	山口県の地酒メーカーとして、消費者の方に喜んで、安心して飲んでいただける酒造りをしています。山口県産米を使用しているお酒に取組んでいます。	可(要予約)	山頭火 純米吟醸	穏やかな吟醸香と米の旨味を十分に引き出したコクのある味わい深いお酒です。
									山頭火 山行水行	ふくよかな甘い香りや米の旨みと爽やかな酸味が感じられ、スッキリとした後味の良いお酒です。
03	新谷酒造(株) 新谷 義直	747-0231 山口県山口市徳地堀1673-1	0835-52-0016 0835-52-0056	http://wakamusume.com/ wakamusume@gmail.com	昭和2年 1927年	和可娘	山口市の山間部にある小さな酒蔵で、一年中仕込みが出来る「四季醸造蔵」です。小仕込みにより手間暇を惜しまず、丹精込めてコトコトとつくりあげております。	不可	わかむすめ瑠璃唐草	精米歩合60%の純米吟醸酒です。ふつらとした旨味がありつつもスッキリとしたキレのある味わいです。
									わかむすめ燕子花	地元農家さんが丹精込めてつくられた山田錦を40%まで磨き上げた純米大吟醸酒です。ヒアランス系の香りの芳醇な味わいが特徴です。
04	八百新酒造(株) 小林 久茂	740-0017 山口県岩国市今津町3-18-9	0827-21-3185 0827-21-3186	http://www.yaoshin.co.jp/ info@yaoshin.co.jp	明治10年 1877年	雁 木	そこから発しそこへ戻る、「雁木」が水際のターミナルであったように、最後にもう一杯飲みたくなる酒を造りたい。その情熱が私たちを動かしています。	要問合せ	雁木 ノ舌	のびやかでしっかり味がのった生命力あふれる、純米無濾過生原酒。山田錦60%
									雁木 スパークリング 純米	瓶内二次発酵による発泡性のにごり酒。爽やかな甘さが持ち味。乾杯のお酒、食前酒として最適。山田錦60%
05	酒井酒造(株) 酒井 秀希	740-0027 山口県岩国市中津町1-1-31	0827-21-2177 0827-21-5372	https://www.gokyo-sake.co.jp/ info@gokyo-sake.co.jp	明治4年 1871年	五 橋	山口県の地酒であるために、原料には全量山口県産米を使用。仕込み水には錦帯橋が架かる錦川の伏流軟水を使い、ソフトで香り高い酒質の酒を醸しています。	要問合せ	五 橋 大吟醸 西都の雫	山口県オリジナル酒米で醸す大吟醸。高貴な吟醸香が漂う。繊細でなめらかな口当たりはまさに手作りの逸品。
									五 橋 純米酒 木桶造り	木桶造り特有の木香。木のぬくもりを感じさせる柔らかな口当たり。適度な酸が米の旨味と甘味を調和させる。
06	村重酒造(株) 村重 雅崇	741-0083 山口県岩国市御庄5-101-1	0827-46-1111 0827-46-1117	https://www.murashige-sake.co.jp contact@murashige-sake.co.jp	昭和34年 1959年	金冠黒松 村 重	品質第一をモットーに手造りの良さを生かした酒造りに専心し、その基本理念を守りながらこれからも皆様へ愛され、親しまれるお酒を造ってまいります。	可(要予約)	金冠黒松 純米	山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。米の旨みを楽しめる爛にしてもおいしいお酒です。
									村重 純米	山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。後口のキレが楽しめるスッキリとした辛口酒です。
07	旬堀江酒場 堀江 佳夫	740-0724 山口県岩国市錦町広瀬6781	0827-72-2527 0827-72-2868	http://horiesakaba.com info@horiesakaba.com	明和元年 1764年	金 雀	岩国は錦帯橋の架かる清流錦川を遡った山間の錦町。山紫水明のこの恵まれた自然環境の中で日本文化と伝統を今に伝え「未来に向けて終わりのない感動ある真髓の一滴」を造り続けています。	不可	Premium 金雀	日本食、フオグラ、キャビア、北京ダック、ブルーチーズ、世界の食とマリナーージュをお楽しみください。
									黒まいん	『やまぐち桜酵母』と地元やましろ産の古代米『黒紫米』を原料とした雅でソフトな日本酒。アペリティフとしてお楽しみください。
08	旭酒造(株) 櫻井 一宏	742-0422 山口県岩国市周東町瀬越2167-4	0827-86-0120 0827-86-0071	http://asahishuzo.ne.jp/ shop@asahishuzo.ne.jp	昭和23年 1948年	獺 祭	ことさら酒に詳しくはないけど「美味しい料理と美味しい酒を楽しみたい」そんなお客様から「ああ、美味しい」と思わず声の出る酒、それが「獺祭」です。	可(要予約)	獺祭 純米大吟醸 磨き二割三分	最高の酒米と言われる山田錦を極限の23%まで磨いて醸した純米大吟醸
09	(株)はつのみち 原田 康宏	745-0014 山口県周南市飯島町1-40	0834-21-0075 0834-21-4075	http://www.hatsumomidi.co.jp/ sake@hatsumomidi.co.jp	文政2年 1819年	原 田	超小量仕込みの小さな蔵で、1本1本丁寧に造っております。四季醸造を行っておりますので、いつでも搾りたての新酒をお届け致します。	可(要予約)	純米大吟醸 原田	上品で心地よい吟醸香、繊細でやさしい口当たりながら米の旨みを引き出した深い味わいです。
									特別純米酒 原田	米の旨みを感じるコクのある口当たり、冷酒はもちろんぬる燗でもいける純米酒です。
10	(株)山縣本店 山縣 俊郎	745-0801 山口県周南市久米2933	0834-25-0048 0834-25-2703	http://www.yamagt.jp/ kahori@ccsnet.ne.jp	明治8年 1875年	かほり	「ていねいにお酒を造れば、世界中の人に気持ちが変わる」が社氏の信念です。一つ一つのお酒を大切に心を込めて手造りしています。	不可	純米吟醸かほり	心ひかれるフルーティな香りと、さらりとして優しい口当たり。
									防長鶴	山縣本店創業時のブランドです。地元農家の契約米と伝統ある技術にこだわり、美しく生まれ変わりました。
11	(株)中島屋酒造場 中村 信博	746-0011 山口県周南市土井2-1-3	0834-62-2006 0834-62-4895	http://nakashimaya1823.jp/ tnk1774@ccsnet.ne.jp	文政6年 1823年	寿	創業文政6年、周防の地で小蔵ならではの、きめ細かな手造りを守り続けています。	不可	生酛純米 カネナカ	生酛に起因する香り、味わいに個性豊かな旨みとふくらみのある酸味が特徴。熱燗にも対応する腰の強さあり。
									寿	麴づくりに精魂を傾け、飲む人がほっとする、味に幅とやさしさがあります。
12	金分銅酒造(株) 毎田 寿子	744-0024 山口県下松市大字末武上1202	0833-44-8605 0833-44-8606	http://ww52.tiki.ne.jp/~kinfundou-sa/index.html kinfundou-sa@mx52.tiki.ne.jp	明治33年 1900年	金分銅	当社は旧山陽道の面影を残す花岡の旧宿にあり、後方には、古木うっそうたる花岡八幡宮があります。当地は良水に恵まれ、明治33年に創業しました。	不可	純米酒 地酒幾山河	やや濃醇で辛口。米の旨みが生きた昔風のどっしりとした味わいの酒。
									旨辛口 関加杯	関加杯とは神仏に供えられをくむ器、山口県産の雫を使用。+14の旨辛口。冷して飲むのがおすすめ。
13	三井酒造場 福田 絢子	755-0153 山口県宇部市大字床波1-18-12	0836-51-9012 0836-51-0220		寛文8年 1668年	濤乃花	当蔵は瀬戸内海を見おろす崖の上であり、打ちよせる波のしぶきが砕けて花が散るような様を見て濤の花と云う名前になりました。現在は埋め立てにより様子が変わっています。	不可	濤乃花	
14	(株)永山本家酒造場 永山 貴博	759-0133 山口県宇部市大字車地138	0836-62-0088 0836-62-0509	https://www.domainetaka.com/ turbo@galaxy.ocn.ne.jp	明治21年 1888年	男 山	産と米味をテーマに純米酒を中心に酒造りを行っております。また、自社田での山田錦の栽培など、米作りにも積極的に取り組んでおります。	可(要予約)	特別純米 貴	貴の最も代表的な商品。貴の特徴と言える米味が口に広がり、優しく切れる食中酒らしい1本
									純米大吟醸ドメヌ貴	雑誌等にも度々紹介される貴の定番アイテム。蔵元自ら栽培する山田錦が豊かな米の味を口中に広げます。
15	永山酒造(名) 永山 純一郎	757-0001 山口県山陽小野田市大字厚狭367-1	0836-73-1234 0836-72-0012	http://www.yamanosake.com/ nsg@ymg.urban.ne.jp	明治20年 1887年	山 猿	農業と共に生きる！を旨として地域の農家と共に酒造りを行っています。中硬水で仕込んだお酒は口当たりがやわらかく、耐久力に優れ、食と合せて真価を発揮するお酒です。	可(要予約)	特別純米酒 山猿	背の高さ150cmの酒米「穀良郡」を使用。口当たりが柔らかく、味わい深いお酒で、お肉など多彩な食と楽しめる。
									純米大吟醸山猿西都の雫	「穀良郡」を母方にもつ酒米「西都の雫」使用。吟香ほのかに米の味を活かした「味吟醸」。
16	大嶺酒造(株) 秋山 剛志	754-0603 山口県美祿市秋芳町別府2585-2	0837-64-0700 0837-64-0800	http://www.ohmine.jp/ info@ohmine.jp	大正11年 1922年	Ohmine	Try new things. Find new innovations. 古典レシピを尊敬しつつ、現代の技術をもって先人の成し得なかった日本酒を創造する。	不可	大嶺2粒 入入れ 山田錦	白桃やマスカットを思わせる果実味と、仕込み水由来の独特のミネラル感が人気で、世界最大級の品評会「SAKE COMPETITION 2023」では最高位GOLD第1位を受賞しました。
17	長州酒造(株) 岡本 晋	750-0316 山口県下関市菊川町大字吉賀72	083-287-0165 083-287-4288	choshusake.com sake@choshu.co.jp	明治4年 1871年	天 美	明治4年創業の酒蔵を事業継承し、2020年に新しくスタートした酒蔵です	要問合せ	天美 純米吟醸	15度原酒 60%精米 白ブドウの香り、甘みと酸味のバランスの良い料理に寄り添うお酒です
									天美 特別純米	15度原酒 60%精米 甘みと酸味のバランスの良い料理に寄り添うお酒です
18	中村酒造(株) 中村 雅一	758-0011 山口県萩市大字椿東3108-4	0838-22-0137 0838-22-9601	http://shiroujo.jp/ shiroujo@siren.ocn.ne.jp	明治35年 1902年	宝 船	維新のふるさと城下町「萩」の小さな蔵元です。手造りで従業員一同、団結のもと丹精込めて、酒造りに努めています。	可(要予約)	大吟醸 宝船	山口県産山田錦100%使用、精米歩合35%。香りもさることながら味とのバランスが絶妙なお酒です。
									純米歩合 宝船	精米歩合50%。やや辛口で純米ならではの味わいと、吟醸特有の香りを楽しめるお酒です。
19	岩崎酒造(株) 岩崎 喜一郎	758-0047 山口県萩市東田町58	0838-22-0024 0838-22-8611	http://iwasakishuzou.com info@fukumusume.jp	明治34年 1901年	長陽福娘	萩の美酒 長陽福娘は阿武川の河口に出来た三角州の中央に位置する酒蔵で、創業以来蔵元・杜氏・蔵人が一体となって品質本位の酒造りに取り組んでいます。	可(要予約)	長陽福娘 山田錦 大吟醸	穏やかな吟醸香とやや甘みのある透き通る味わいのお酒です。
									長陽福娘 山田錦 純米吟醸	上等な純米酒をイメージした味わい重視の純米吟醸酒です。
20	(有)岡崎酒造場 岡崎 考浩	758-0141 山口県萩市川上464-1	0838-54-2023 0838-54-2220	http://www.chomonkyo.com/ chomonkyo@e-hagi.jp	大正13年 1924年	長門 峽	清らかな水、厳選されたお米により、ていねいな酒づくりをこころがけています。皆さんに飲みつけていただけるようなお酒を、作っていききたいと思えます。	可(要予約)	長門 峽 上撰	ほんのりとした旨口の味で、燗でも、冷やでもおいしく飲めるお酒です。
									長門 峽 純米吟醸	香り穏やかでしっかりとした味で旨みのあるお酒です。
21	八千代酒造(名) 蒲 悟	758-0305 山口県萩市大字吉部下3306	08388-6-0221 08388-6-0223	https://www.yachiyo-shuzo.com satorukaba@e-hagi.jp	明治20年 1887年	八 千 代	維新のふるさと萩の山里。豊かな自然の中、穏やかに四季を呼吸する時香り極める酒が生まれる。良質の水と米大地の恵みに感謝しこの風土ならではの酒を造ります。	可(要予約)	八千代 純米大吟醸	自社田で減農薬栽培した酒米「山田錦」で醸します。ほど良い吟醸香、のど越し柔らかな旨みが広がります。
									八千代 生のにごり酒	すっきりとした甘さ、口当たりの良さが人気です。
22	(株)澄川酒造場 澄川 宜史	759-3203 山口県萩市大字中小川611	08387-4-0001 08387-4-0003		大正10年 1921年	東洋美人	萩の自然の恵みに何より感謝し、伝統製法を守りつつ、日本酒の発展と可能性を広げるべく、日々お酒造りをさせて頂いております。	不可	東洋美人 純米吟醸 山田錦	味わい山田錦に由来する程よい米の旨味を感じさせ、尚かつ上品で透明感も感じさせます。
23	阿武の鶴酒造(資) 三好 新一郎	759-3622 山口県阿武郡阿武町大字奈古2796	08388-2-2003 08388-2-3443	http://abunotsuru.jp/ am27214@haginet.ne.jp	大正4年 1915年	阿武の鶴	山陰日本海に面した小さな酒蔵	不可	阿武の鶴	キレのあるサッパリした味わい
24	(株)竹内酒造場 竹内 篤子	747-0046 山口県防府市千日二丁目9-5	0835-22-0211 0835-28-2121	https://peraichi.com/landing_pages/view/takeuchishuzou takeuchishuzou@ninus.ocn.ne.jp	明治42年 1909年	錦世界	日本最古の天満宮、防府天満宮のおひざ元でお酒を造っています。天満宮のある天神山は元々酒垂山と呼ばれており、1000年以上前からお酒と縁のある土地柄です。当社はそんな酒処で丹精込めてお酒を造っています。	不可	錦世界 上撰	一級河川佐波川の弱酸性で超軟水の水で醸したお酒です。口当たりが優しく切れのある味わいに仕上がっています。甘辛のお酒です。
									錦世界 純米吟醸 殺良郡	山口県発祥の酒米、殺良郡を使っています。お米の特徴である自活力が独特のコクを生み出しています。