

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

大阪府酒造組合 会長 山野 久幸

〒530-0043 大阪府大阪市北区天満3丁目5-19
TEL 06-4792-8533 FAX 06-4792-8545

(令和4年4月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品	
								蔵見字	商品名 特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
01	高島酒造(株) 高島 邦子	567-0868 大阪府茨木市沢良宜西2-8-3	072-632-2226 072-633-9093			寿盃	休造・休業中		
02	書酒造(株) 橋本 憲治	569-0814 大阪府高槻市富田町3-26-12	072-696-0003 072-693-1533	www.kuninocho.jp info@kuninocho.jp	文政5年 1822年	國乃長 あやめさげ	酒造り500年以上の歴史ある摂津富田郷において、伝統を守りつつ、地ビールや焼酎などの研究・開発にも力を注いでいる。	國乃長 本醸造 あやめさげ 蒼庵	辛口でありながらも米の旨みが感じられる味わい深い酒。冷やから熱燗まで用途も広く、一番の出荷量を誇る。 40%の高精白米を使用した華やかな香りと、キレの良い味わいが特徴の大吟醸酒。
03	清鶴酒造(株) 石井 清祐	569-0814 大阪府高槻市富田町6-5-3	072-696-0014 072-692-0014	www.kiyotsuru.jp hello@kiyotsuru.jp	安政3年 1856年	清鶴	安政三年創業。富田酒造の伝統をかたくなに守り、いたづらに量産を図ることなく、手づくりによる清造りを地道に続けています。	純米 あらばしり	無ろかなのでろみの粉が瓶の中を舞い、時間と共に熟成し風味をのせる味わい深いお酒です。 百五十年積み重ねてきた手造りの技法。きめ細やかで香り高くまろやかな風味の逸品。
04	呉春(株) 西田 浩一	563-0051 大阪府池田市緑野1-2-2	072-751-2023			呉春	池田の街は、元禄の昔から伊丹とともに名産地として知られていました。酒銘の「呉」は池田の古い雅称「呉服の里(礼はのさど)」に由来し池田のこと。「春」は中国の唐時代の通話で「酒」のこと。五山山の伏流水で醸される「呉春」は池田の酒の意。		
05	吉田酒造(株) 吉田 三彦	563-0058 大阪府池田市栄本町7-10	072-751-2063 072-753-8881	www15.ocn.ne.jp/midori-1 midori-1@galaxy.ocn.ne.jp	元禄10年 1697年	緑一	池田の酒造り一は元禄十年加茂屋平兵衛が現在の地で創業。今日に至るまで、300年以上営み続けられてきました。これらもとえに皆様の支持があったからこそ。	特別本醸造 緑一厚酒 池田の酒 緑一 本醸造緑一	A19三度、ロックでキリりと冷やしてお楽しみ下さい。上槽後は一滴の水も加えていません。 軽快で飲みやすく芳香があり、自然の旨味も生きています。冷やはもちろん、燗酒にもおすすめです。
06	秋鹿酒造(有) 奥 裕明	563-0113 大阪府豊能郡能勢町倉垣1007	072-737-0013 072-737-0840		明治19年 1886年	秋鹿	「米作りから酒造りまで一貫造り」をモットーに蔵元自ら米作りをし酒を造る全量純米蔵である。本年の作付面積は約十町歩、全量無農薬栽培である。	摂州能勢 純米酒 一貫造り 純米大吟醸	米の旨みとしっかりとこた醸の調和。山田錦全量使用の晩酌酒の決定版。ひやから熱燗までOK。 蔵元自営田産の山田錦を全量使用した純米大吟醸。ほのかな吟香としっかりとした米の旨みが特徴。
07	寺田酒造(有) 寺田 篤史	596-0052 大阪府岸和田市並松町22-30	072-422-0601 072-422-8528	www.gancho.net	文化8年 1808年	元朝 壺	江戸時代の創業で、大阪南部を中心に、広く親しまれてきましたが、近年吟醸の生産を発売し、関東地方への進出もはたしています。	吟醸生酒 壺 大吟醸 元朝	しぼったままの吟醸酒を、蔵内で生貯蔵し、又出荷時にも一切火入をせずにフルーティさを直接消費まで。 好適米山田錦を35%まで磨いて醸した。香りの良い美味しい酒になってます。
08	井坂酒造場 井坂 佳嗣	596-0103 大阪府岸和田市稲葉町117	072-479-0074 072-479-2151		文政元年 1818年	三輪福 だんじり	「和泉の国」の名のとおり、豊かな地下水に恵まれた岸和田で1818(文政元)年から酒造りを開始。昔ながらの祖馬杜氏の業造りを守り、今に受けついでています。	純米大吟醸 三輪福 純米 三輪福	華やかな果実香、やわらかなでふくらみのある奥深い味わいが身上。一度飲めばまた飲みたくなる酒。 米本来の旨みを十分に生かした上に蔵の個性を生かす形で純米酒ならではの豊かな深みのある味わいの酒。
09	長龍酒造(株) 飯田 豊彦	635-0818 奈良県葛城郡広陵町南4	074-556-2026 074-556-3080			長龍	長龍の酒造りの心は「蒸溜し醇無無し」。甘い香・良い酒を造りたいという気持ちは無量である。この言葉を胸に南部虎平野酒を源流とする酒造りに精進しています。蔵人は「長龍の味」を醸し出すために、先人たちが築き上げてきた技術を伝承し、さらに新しい工夫を加え酒造りに挑んでいます。		
10	(有)北庄司酒造店 北庄司 知之	598-0021 大阪府泉佐野市日根野3173	072-468-0850 072-467-2455	kitashouji.jp info@kitashouji.jp	大正10年 1921年	荘の郷 泉州路	“佳い酒を少しづつ”をモットーに手造りを基本に丹念な酒造りを行っています。南部杜氏伝承の“軽う味”の技で醸したふくらみある旨味の味が荘の郷の身上です。	荘の郷 大吟醸 荘の郷 純米山田錦	南部杜氏伝承の軽う味の技により、豊潤なふくらみと酸部としたまろみの味わいを追求した大吟醸です。 低温長期醗酵により、山田錦のふくらみある豊潤な味わいと品の良い甘さを追求した、喉越しの良い純米酒。
11	浪花酒造(有) 成子 和弘	599-0201 大阪府阪南市尾崎町3-13-6	072-472-0032 072-472-5000	www.naniwamasamune.com nanimasa@ybb.ne.jp	享保元年 1716年	浪花正宗	300年近い歴史ある蔵。国の登録文化財に指定されている。和泉の国の清冽な地下水と40才の若い杜氏の技で、ふくよかな味わいのある酒を醸している。	浪花正宗 大吟醸 浪花正宗 究極の技	華やかな香り。ふくよかな味わい。あとちの切れよし。水なすの漬物に合う。 透き通るようにきれいな純米大吟醸。洞窟湖サマツに提供された酒。
12	大門酒造(株) 大門 康剛	576-0031 大阪府交野市森南3-12-1	072-891-0353 072-891-0354			利休梅	清少納言が「野はかた野」と讃え、いにしへの身体として名高い河内交野の豊船村に文政9(1826)年創業。生駒山脈の濃い山嵐に抱かれ、清冽な湧水に恵まれたこの地で、日本酒の伝統と本質を確守り続けることを誇りに、酒造りにいそんでいます。		
13	山野酒造(株) 山野 久幸	576-0052 大阪府交野市私部7-11-2	072-891-1046 072-891-1846	www.katanosakura.com/ hannari@katanosakura.com		片野桜 はんなり	京都・大阪・奈良の中間に位置し、全製造数量の8割が特定名称酒で、蔵内平均精米歩合がここ十年来60%を切っている。	大吟醸 玄桜 片野桜 山鹿無口通生原酒 片野桜	果実の様な酸っぱさ、ほとばる芳香。酌めども尽きぬ豊かな味わい。杜氏の技が冴える一品。 酸度・アミ/酸度が通常のお酒の2~3倍もある深い味わいの生醸系純米酒。
14	西條(資) 西條 陽三	586-0014 大阪府河内長野市長野町12-18	0721-55-1101 0721-56-1101	www.amanosake.com staff@amanosake.com	享保3年 1718年	天野酒	創業1718年太閤秀吉が愛飲した僧侶酒天野酒をルーツに持つ蔵。辛口一辺倒な酒造りは目指さず旨み甘みにこだわった地酒蔵。	天野酒 純米大吟醸 醇 天野酒 吟醸原酒	兵庫県産山田錦を50%まで精米し、米の旨みを引き出した逸品。濃醇な味わい特徴とする。 加水をしない吟醸原酒で天野酒伝統の旨いお酒。弊社を代表するお酒。
15	藤本雅一酒造蔵 藤本 恭平	583-0024 大阪府藤井寺市藤井寺2-1-10	0729-55-0018 0729-55-0018		大正2年	松花鶴 富士正	大阪府南東部に位置し、古くから大和への交通の要衝として栄えた藤井寺。創業当時より少しづつお客様の前を見える製造販売を続けています。	原酒 松花鶴	当蔵自慢の吟醸原酒。力強い旨みとまろやかな口当りは原酒ならではの楽しみます。