

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

**埼玉県酒造組合** 会長 松岡 良治

〒360-0031 埼玉県熊谷市末廣2-133  
TEL 048-521-0926 FAX 048-525-6303

(令和4年4月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見字	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
01	内木酒造(株) 内木 滋郎	338-0832 埼玉県さいたま市桜区西堀6-13-15	048-862-5734 048-862-5735	home.att.ne.jp/omezauchiki/ uchiki@s3wav.att.ne.jp	安永4年 1775年	旭正宗 うらら	1775年に現在の地に創業。以来清和唯一の酒蔵として、地元を中心に本格的な地酒の製造・販売に取り組んでいく。	旭正宗 大吟醸 旭正宗 うらら	華やかな吟醸の香りとならなかな味わいのバランスが取れた高級酒です。 さわやかな香りですっきりとした味わいの冷やで飲むのに適した軽めのお酒です。	
02	大瀧酒造(株) 大瀧 榮壽	337-0021 埼玉県さいたま市見沼区獅子663	048-683-3006 048-683-3016	members2.jcom.home.ne.jp/ootaki.shuzou/ ootaki_shuzou@com.home.ne.jp	明治17年 1884年	九重桜	杜氏の技と、良質な水で醸し出す大吟醸は、全国新酒展評会で、連続3回、通算8回の金賞受賞の栄冠に輝いております。	九重桜 大吟醸 九重桜 純米酒	大吟醸の名に相応しい味と香の絶妙なバランス。 冷やでよし、燗でもよし。飲み方を選ばない野心作。	
03	(株)小山本家酒造 小山 景市	331-0047 埼玉県さいたま市西区指扇1798	048-623-0011 048-623-1315	www.koyamahonke.co.jp/ k.koyama@sakgitaaka.com	文化5年 1808年	金紋世界鷹吟醸50 金紋世界鷹純米吟醸	1808年創業以来幾度も技術・品質向上を重ね、いつの時でも酒々とお受け継がれた蔵たる企業精神「品質第一主義」を守ってまいりました。	金紋世界鷹吟醸50 金紋世界鷹純米吟醸	二百年記念として、皆様にご愛顧に感謝し、大吟醸と同様の手間ひまかけて醸した逸品です。 こだわりを持った吟醸仕込みで豊かな旨みとフルーティな香りを醸しています。	
04	北西酒造(株) 北西 隆一郎	362-0037 埼玉県上尾市上町2-5-5	048-771-0011 048-773-8442	www.bunroku.net	明治27年 1894年	文楽	日本の伝統芸能、文楽の名には、蔵大夫、三味線、人形遣いの三位一体の精神を、米・水・麹で造りだす日本酒に生かしたいとの思いが込められています。	一般公開なし 文楽 純米大吟醸 文楽生煎純米酒	最高級酒米「山田錦」を低温でじっくりと醸し手造りで仕上げました。きめ細やかな旨みに甘くおいしい吟醸香、豊か味わいをご堪能下さい。 昔ながらの造り方で、手作業を丹念に重ねてつくった純米酒。きめ細やかな酸味と米の旨みが生きたお酒です。	
05	麻原酒造(株) 麻原 健一	350-0415 埼玉県入間郡毛呂山町毛呂本郷94	049-298-6010 049-298-6012	www.musashino-asahara.jp info@musashino-asahara.jp	明治15年 1882年	琵琶のさざ浪 武蔵野	毛呂山で5代続く蔵元です。口に含まれどき、飲み手の顔に思わず笑みがこぼれる、そんな情景を思い描きながら、社員一同心をこめて造り手をしていきます。	○ 純米酒 琵琶のさざ浪 純米酒 武蔵野	フルーティな香りと爽やかに飲みこみやすい、すっきりとした喉越しの良さで、当蔵の特徴が備わっております。 当社開発の酵母を使用しております。爽やかな辛口、それでいて柔らかい味に仕上がっております。	
06	(有)佐藤酒造店 佐藤 忠男	350-0405 埼玉県入間郡越生町津久根141-1	049-292-2058 049-292-2034	www.satoshzou.co.jp info@satoshzou.co.jp	弘化元年 1844年	越生梅林 魁雪	開業三大梅林の一つに数えられる越生梅林の地で、黒山三滝を源とする伏流水を使用し、昔ながらの手造りで「友くらみのある後の軽い酒」を醸しております。	○ 越生梅林 純米酒 越生梅林 梅酒	米・こうじの旨みと香りを充分に引き出し、しっかりとした味わいが特徴。燗でも冷やでも楽しめます。 開業三大梅林のひとつである越生梅林の地で、自家梅園の梅と自家醸造の純米原酒で仕込んだ梅酒です。	
07	長澤酒造(株) 長澤 義之	350-1242 埼玉県日高市北平沢335	042-989-0007 042-989-0612	koma1844@spsnt.plala.or.jp	弘化元年 1844年	君が旗 高麗王	1844年創業。埼玉奥武蔵の山々から流れる清流、高麗川とともに酒蔵を築いて160年余り、地元日高中心に販売している。	○ 高麗王 純米酒 高麗王 純米吟醸	埼玉産米使用辛口純米酒。 甘口純米吟醸酒 米のうまみがわかる酒。	
08	小江戸鶴山酒造(株) 五十嵐智勇 五十嵐酒造(株) 五十嵐 正則	350-0065 埼玉県川越市仲町10-13 357-0044 埼玉県飯能市川口 667-1	049-224-7780 049-265-6480 050-3785-5680 042-974-0394	www.keganyama.jp kefkeganyama@ktrv.ne.jp www.snw.co.jp iga@sny.co.jp	平成19年 2007年 明治30年 1897年	鏡山 天覧山	平成19年創業の蔵の町川越に唯一の酒蔵です。蔵人の平均年齢29才と若いスタッフで日本酒文化の伝承に精進しております。米の味わいを引き出す造りを目指します。 山々に囲まれた自然豊かな埼玉飯能橋。創業明治30年、110年間、南部社氏による手造りの造り手を行い、気候風土にあったお酒を醸しています。	○ 鏡山 純米吟醸 鏡山 純米酒	米のふよやかな旨みを存分に引き出した上質。厚みのある味わいで、洗練され華やかな香りが心地よい。 武州川越産の酒造好適米である「げんげ」を使用した濃厚な味わいの広がりと奥深さで、調和のとれた逸品。	
09	武蔵鶴酒造(株) 中山 俊和	355-0328 埼玉県比企郡小川町大塚243	0493-72-1634 0493-74-1872	www.musashituru.co.jp/ info@musashituru.co.jp	文政2年 1819年	武蔵鶴 磨	藩一筋に190年以上の歴史があり、米を真珠の如く磨き、社山系より湧き出する清冽な水と、思慮した環境のもとで、伝統の技術を結集して醸した酒です。	○ 武蔵鶴 大吟醸 武蔵鶴 磨	フルーティな香りと まろやかな口当たり、深い味わいを堪能できる逸品です。 商品名の字の如く、丹精に米を磨き静かに熟成させ、キリッとした喉越しとまろやかな味わいが特徴です。	
11	晴雲酒造(株) 中山健太郎	355-0328 埼玉県比企郡小川町大塚178-2	0493-72-0055 0493-72-0311	www.kumagawa.co.jp/~saijun saijun@kumagawa.co.jp	明治35年 1902年	晴雲	関東平野の西部部に位置する小川盆地は古来より上質な和紙を生み出し、益地特有の水質と気候の良さで純酒醸造を生み出す。地元の川産米を主に使用する。	○ 晴雲 おがわの自然酒	地元小川産米を主に使用する。やや辛口ながら薄すぎず米のうまみがある。普通酒60%精米が特徴。 地元小川町の無農薬米、山形高島町の有機米を使用。無農薬米特有の米のうまみが出る。	
12	松岡酒造(株) 松岡 良治	355-0326 埼玉県比企郡小川町下古寺7-2	0493-72-1234 0493-74-1010	www.mikadomatsu.com info@mikadomatsu.com	嘉永4年 1851年	帝松 吟醸社長酒	選り抜いた優良米と社山系石灰岩で浄化されたミネラル豊富な天然水を使用。八年連続金賞の確かな伝統技術に伝えられ、消費者に愛されるお酒造りを目指す。	○ 帝松 銘品 吟醸社長酒	武蔵野の小京都、小川町を代表する地酒の銘品です。冷やでよし、燗でよしのお酒です。 上品な吟醸香・甘み・酸味がバランス良く調和した吟醸酒の傑作です。出世酒として贈り物にも最適です。	
14	(株)矢尾本店 矢尾 琢也 武甲酒造(株) 長谷川 浩一	368-0034 埼玉県秩父市別所久保入1432番地 368-0046 埼玉県秩父市宮側町21-27	0494-23-8919 0494-22-2126 0494-22-0046 0494-22-2831	www.van.co.jp honTen@van.co.jp www.bukou.co.jp rzk09@bukou.co.jp	寛延2年 1749年 宝暦3年 1753年	利父節 升屋利兵衛 武甲正宗	水清く、酒造りに適した、秩父の地ならではの土質、磨き上げられた選りすぐりの酒米に、卓越した杜氏の技で命吹き込まれた地酒で、蔵き手による。	○ 秩父節 特別純米酒 秩父節 本醸造生原酒 聖日酒	コクがありながらもサラリとした喉越しの、米にだけ造ったお酒です。 縁(もろみ)の搾り口から垂れ落ちてきた酒を手を加えないお酒です。酒本来の旨味、香りをそのまま瓶詰めしました。	
15	柳たいせー秩父菊水酒造所 笠原 晃二	369-1503 埼玉県秩父市下吉田3786-1	0494-77-2010 0494-77-2012	www.chichibu-kikusui.com contact@chichibu-kikusui.com	平成15年 2004年	秩父小次郎 龍香	秩父路の銘酒「武甲正宗」の醸造元。創業258年の老舗蔵元です。酒蔵の見学も出来ます。(要予約) 平成の名水百選の仕込水は中蔵で飲む心が出来ます。	○ 秩父小次郎大吟醸 龍香 辛焼酎	仕込水、米などの原材料にこだわり、昔ながらの手造り製法を守り日本酒本来の芳醇でしっかりとしたお酒を造り続けたいと思っています。	
16	権田酒造(株) 権田 清志	360-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻1491	048-532-3611 048-532-7889	www.sskv.ne.jp/~sanda sanda@skv.ne.jp	嘉永3年 1850年	直実 熊谷桜	地域の素材を使い、地域の人の手で、地域の酒・地酒を造る。様々なタイプの酒を、それぞれの旨さが際立つ造り手続けていく。	○ 直実 吟醸酒 はちみつ梅酒 玉津留	地元産の酒造好適米・ざけ武蔵産を埼玉独自の酵母で醸した地酒の酒。柔らかな芳香と円やかな旨味が広がります。 地元の蜂蜜業者と共同開発した地域商材。完成した南高梅を蜂蜜とともに清酒に漬け込んだ、芳醇で豊かな風味。	
17	(有)藤橋藤三郎商店 藤橋 彰	366-0822 埼玉県深谷市仲町4-10	048-571-0136 048-571-0638	http://fujihashi-fouweb.in/	嘉永元年 1848年	東白菊 深谷桜	郷土の偉人、渋沢栄一翁の唱えた「志願(ちゅうじょ)の心(まごころ)思いやりの精神」を経営のモットーに品質優先を心掛けてまいります。	○ 大吟醸原酒「幸」 純米大吟醸「深谷桜」	アルコール分 17度、精米歩合 38%、日本酒度 +2前後 アルコール分 15度、精米歩合 50%、日本酒度 +3前後	
18	滝澤酒造(株) 滝澤 英之	366-0826 埼玉県深谷市所町9-20	048-571-0267 048-571-2248	http://kikuizumi.in/ kikuizumi@niffu.com	文久3年 1863年	菊泉 青湯郷	創業以来酒一筋に励み、あくまでも伝統的な仕込みこだわり、「品質本位」を社是としている。巨大なレンガ製の煙突等、建造物の良ところは多数ある。	要予約 菊泉 大吟醸 三年古酒 彩のあまぎ	大吟醸を三年間低温(5℃)で育てた逸品。熟成したまろやかな味と香りが特徴。 アルコール度が8%と大変飲みやすい、微発泡性のある甘酸つなぐ純米生酒。女性にも大好評。	
19	(株)藤崎地兵衛商店 竹迫昭人	369-1305 埼玉県秩父郡長瀬町大字長瀬1158	0494-69-0001 0494-69-0050	http://nagatorougura.co.jp/ chinji@nagatorougura.co.jp	享保6年 1728年	長瀬 白扇	1728年創業。販売エリアは埼玉県の郡県界を中心に、関東、東北、北陸、関西地区。清酒の他甲州焼酎、奈良漬も製造販売。平成30年7月埼玉県長瀬町に観光酒蔵をオープンして、代表銘柄の一つとして『長瀬』を開発販売した。	○ 白扇 純米酒「扇の舞」 白扇 大吟醸50	造りにこだわった生煎純米。飲みこみやすい旨味を感じる蔵元自慢の日本酒。 良質な伏流水を使用した醸造した酒造米を50%まで磨き上げたこだわりの大吟醸。華やかな香りともろやかな味が特徴です。	
20	丸山酒造(株) 丸山 和崇	366-0009 埼玉県深谷市横瀬1323	048-587-2144 048-587-2988	www.maruyamasz.com	明治6年 1873年	金大星正宗 織星	伝統を守りつつ、さらに進化させていく。丸山酒造は時代とともに進化していきます。	○ 金大星正宗 織星	やわらかな旨みがあり、香りと味のバランスが良いお酒です。地元の深谷産の漬物とどうぞ。 軽いふよやかな甘さの中に豊かな香りが調和します。	
21	(株)横間酒造店 横間 賢治	367-0115 埼玉県児玉郡美里町猪俣3214-1	0495-76-1051 0495-76-3998	http://ozaki3.saknak.com/ozaki3/ ozokozaki@ih.wakwak.com	明治13年 1880年	天仁 萬酔	当社は、ほとんども消費者への販売方式のため、生酒やにごり酒など鮮度重視のお酒のウェットが高い。又奈良漬の製造にも力をかけています。	○ にごり酒 本醸造タイプ 生原酒 本醸造タイプ	炭酸の刺激とトッピングした口当たり、原酒の魅力が詰まっています。 アルコール度数20度、オンザロック、水割、燗、自分好みの楽しみが出来ます。	
22	川端酒造(株) 川端 利幸	361-0032 埼玉県行田市佐間2-9-8	048-554-3217 048-554-3218	www.kawabatashuzou.co.jp info@kawatashuzou.co.jp	安政4年 1860年	樹川	安政年間創業以来、手造りの酒として転選りの酒造好適米を伝統ある技術を結集して手間と時間をかけて真摯な造り手心掛けて、今日まで暮々と受け継がれていきます	○ 樹川 一滴入魂 大吟醸 樹川 特別純米酒	山田錦100%使用した大吟醸は吟醸酵母が醸し出す豊かな香りとはほどなくも満足いただけると思っています。 美山錦を60%まで磨き手造りで仕上げた一品です。柔らかな味わいとほのかな香りが特徴です。	
23	横田酒造(株) 横田 保良	361-0022 埼玉県行田市桜町2-29-3	048-556-6111 048-553-3530	www.jtano.co.jp/yokotashuzou/index.htm yokotas@toronus.onn.ne.jp	文化2年 1805年	日本橋 浮城	文化2年近江日野町より、初代横田庄右衛門が10万石(行田市)にて創業。近江商人三方よしの精神を礎に、歴史と風土が醸し出す手造りの酒。清酒リキールを製造。	○ 日本橋 大吟醸 浮城 純米吟醸 姫の舞	兵庫山田錦100%全量自家精米。南部社氏の技、福寿泉の地下水使用。大吟醸の香りと口当たりは大好評。 不落の忍城浮城に、武勇に誇りていた甲斐姫に由来する清酒。行田産好適米ざけ武蔵100%使用。派手すぎず淡麗な味。	

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見字	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
24	南陽醸造(株) 須永 真知子	348-0041 埼玉県羽生市上新郷 5951	048-561-0178 048-563-1715	<a href="http://www.nanyo-jozo.com">www.nanyo-jozo.com</a> <a href="mailto:ryosaku@nanyo-jozo.com">ryosaku@nanyo-jozo.com</a>	万延元年 1860年	藍の郷	蔵人が真心込めて造っております。		藍の郷	羽生で愛される地酒です。
						花陽浴			蔵人が真心込めて造ったお酒です。	
25	清水酒造(株) 清水 富也	347-0116 埼玉県加須市戸室 1006	0480-73-1311 0480-73-1312	<a href="mailto:hnpb-bre@smile.ocn.ne.jp">hnpb-bre@smile.ocn.ne.jp</a>	明治7年 1874年	亀甲花菱	日本酒の奥深さと、その日本酒を嗜む日本の自然のすばらしさを、多くの人に伝えたい。		亀甲花菱純米吟醸美山錦	華やかさと、切れの良さを楽しめる純米吟醸酒。
26	(株)釜屋 小森 順一	347-0105 埼玉県加須市騎西1162	0480-73-1234 0480-73-3021	<a href="http://www.rikishi.co.jp">www.rikishi.co.jp</a> <a href="mailto:kamaya@rikishi.co.jp">kamaya@rikishi.co.jp</a>	寛延元年 1748年	力士	寛延元年(1748年)創業。特定名称酒以上の酒を主体に、原料米にこだわり手間を惜しまず丁寧に醸す、昔ながらの日本酒造りに力を注いでおります。	要予約	力士 金環本醸造	しっかりと味わいにキレのよいど越し。そのまま飲んでもお燗にしても、飲み飽きしない本醸造酒。
						釜屋			力士 純米酒	米の味わいが活きるまるやかな辛口純米酒。ぬるめのお燗が特におすすです。
27	(株)東亜酒造 仲田 恭久	348-0054 埼玉県羽生市西4-1-11	048-561-3311 048-561-8923	<a href="http://www.toashuzo.com/">www.toashuzo.com/</a>	寛永2年 1625年	晴菊	寛永二年(1625年)に秩父で酒造りをはじめたのが東亜酒造の原点です。そして昭和16年に伏流水に恵まれた、穀倉地帯の羽生市に本社を移しました。	○	晴菊 武州 特別純米酒	酒造好適米60%まで磨き上げ、地元埼玉産産の「新の国産米」でじっくりと長期低温発酵させ、香と旨味を引出した。純米酒ならではの深い味わいと、ほど良いキレをお楽しみ下さい。
						都ほまれ			風雪まらやか 須耐長期貯蔵	ウイスキーの空き樽に長年貯蔵し、長い歳月が香ばしい香りと、熟成されたまるやかな風味を生み出しました。
28	㈱キング醸造羽生工場 片井伸明	348-0054 埼玉県羽生市西4-1-11	048-560-5855 048-561-8923	<a href="https://hinode-mirin.co.jp/">https://hinode-mirin.co.jp/</a>	明治33年 1900年	日の出	兵庫県に本社あり、羽生工場として主にみりん、日本酒もを製造。		円満家族鬼ころし	アルコール分14度の清酒です。厳選した原料米を伝統に培われた技術で仕込んだやや淡麗なすっきりとした飲みやすいお酒です。酸味料は一切使用していません。
						円満家族鬼ころし				
29	鈴木酒造(株) 鈴木 徹	339-0057 埼玉県さいたま市岩槻区本町4-8-24	048-756-0067 048-756-0600	<a href="http://www.sakekura.net/">www.sakekura.net/</a> <a href="mailto:info@suzukishuzou.com">info@suzukishuzou.com</a>	明治4年 1871年	万両	1871年創業。さいたま市の岩槻城が築かれてよりの名水をもとに匠の杜氏が細心の努力を重ねて、香り豊かな吟醸酒に力を入れ上位の成果をあげています。	○	万両 大吟醸	からやかで上品な味わいと豊かな香りが、優雅にひろがる大吟醸。
						大手門			大手門 純米酒	ふくよかさを感じる米のうまみが、まるやかな酸味と香りと調和した逸品。
30	神亀酒造(株) 小川原 貴夫	349-0114 埼玉県蓮田市馬込3丁目74番地	048-768-0115 048-768-6182	<a href="http://shinkame.co.jp/">http://shinkame.co.jp/</a>	嘉永元年 1848年	神亀	昭和62年より製造するお酒は、全量純米。酒は純米、燗ならなお良し。		神亀 純米	2年熟成させた辛口の純米酒。熟成にいてもバランス良し。キレ良し。
						ひこ孫			ひこ孫 純米	3年熟成の純米酒。しっかりと味が整い、燗酒が旨い。料理と合わせればさらに◎。
31	清龍酒造(株) 岩崎 清	349-0133 埼玉県蓮田市間戸659-3	048-768-2025 048-768-4585	<a href="http://www.seiryu-svuzou.co.jp">www.seiryu-svuzou.co.jp</a> <a href="mailto:info@seiryu-svuzou.co.jp">info@seiryu-svuzou.co.jp</a>	慶応元年 1858年	清龍	米作りから酒造り。	○	清龍	旨みがあり、なめらかな喉ごしの酒。
32	寒梅酒造(株) 鈴木 逸郎	346-0003 埼玉県久喜市久喜中央2-9-27	0480-21-2301 0480-23-2078	<a href="http://www.kanbai.co.jp">www.kanbai.co.jp</a> <a href="mailto:info@kanbai.co.jp">info@kanbai.co.jp</a>	文政4年 1821年	寒梅	『品質一筋に190余年』をモットーとし、『美味しく楽しい時間の提案』に日々努めております。手造りの良さと地元に着した酒づくりを基本姿勢としています。	○	大吟醸 雫酒「飛翔天」	「袋づり」による雫酒を一斗びんに特別冷蔵貯蔵した大吟醸の逸品です。フルーティな香りと爽やかな味わい。
						飛翔天			寒梅 生もと仕込純米吟醸	今では伝承する蔵が少なくなりました「生もと仕込」による純米吟醸の逸品。コクのある味わいをどうぞ。
33	石井酒造(株) 石井 誠	340-0156 埼玉県幸手市南2-6-11	0480-42-1120 0480-43-4300	<a href="http://ishiisvuzou.jp">http://ishiisvuzou.jp</a> <a href="mailto:ishiisvuzou@yahoo.co.jp">ishiisvuzou@yahoo.co.jp</a>	天保11年 1840年	豊明	1840年創業。日光街道と日光御成街道の合流点付近に蔵を構えている。量り売りなど数多くの品種を取り揃えている。	要予約	純米酒 豊明	埼玉県産酒造好適米「さけ武蔵」を全量使用し、オール埼玉で醸した純米酒。濃醇でコクのある旨みが特徴です。
34	関口酒造(株) 関口 博正	345-0025 埼玉県北葛飾郡杉戸町清地2-1-16	0480-32-0005 0480-32-5150		文政5年 1822年	杉戸宿	平凡にして非凡。		杉戸宿	日光街道6番目の宿場町である「杉戸宿」を酒名とした、本醸造でアルコール分高目の飲みやすい酒。
						豊泉			豊泉	創業以来の銘柄で、大吟醸、本醸造、普通酒と取りそろえてある。